

NTL-Dдлинный ход кулачка
ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение**NTL-M**длинный ход кулачка
МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение**Прецизионные механизированные патроны****Ø 260 - 400 мм**

■ компенсация центробежной силы

■ закрытый центр ■ 3 кулачка

■ proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

**Применение/преимущество для покупателя**

- для серийного и массового производства, высокоскоростной обработки и непрочных деталей
- герметичен, идеален для сухой обработки отливок и поковок и при большом напоре СОЖ

NTL-D: основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)**NTL-M:** основные кулачки с МЕТРИЧЕСКИМ зубчатым соединением (1.5 мм x 60°) (для японских накладных кулачков)**Технические данные**

- длинный зажимной ход кулачков
- компенсация зажимного усилия
- устойчивое усилие зажима и непрерывная смазка
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- цементированный корпус и внутренние детали
- **proofline® патрон** = герметичен - редкий ремонт

Стандартный набор

3-х кулачковый патрон

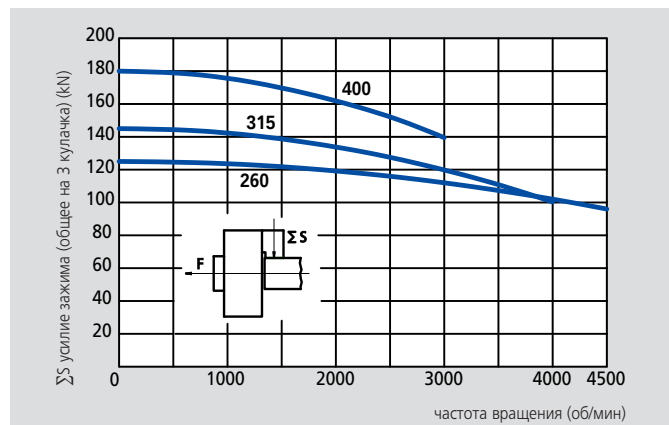
1 компл. сухарей и болтов

1 компл. мягких накладных кулачков

Пример заказа

3-х кулачковый патрон NTL-D 260/A6 или

3-х кулачковый патрон NTL-M 260/Z220

Диаграммы действующего усилия зажима

Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

⚠ безопасность/риск повреждения

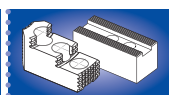
При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		NTL-D 260 NTL-M 260	NTL-D 315 NTL-M 315	NTL-D 400 NTL-M 400	
количество кулачков		3	3	3	
радиальный ход кулачка	mm	9	11	12	
осевой ход клина	mm	22.3	27.3	30	
макс. тяговое усилие	kN	68	80	100	
макс. усилие зажима	kN	125	145	180	
макс. частота вращения	об/мин	4400	3700	3000	
масса (без накладных кулачков)	kg	44	69	114	
момент инерции	kg·m ²	0.35	0.85	2.15	
приводной цилиндр		SIN-S 125/150	SIN-S 125/150	SIN-S 150/175	



стр. 256



стр. 258



стр. 177

Прецизионные механизированные патроны

Ø 260 - 400 мм

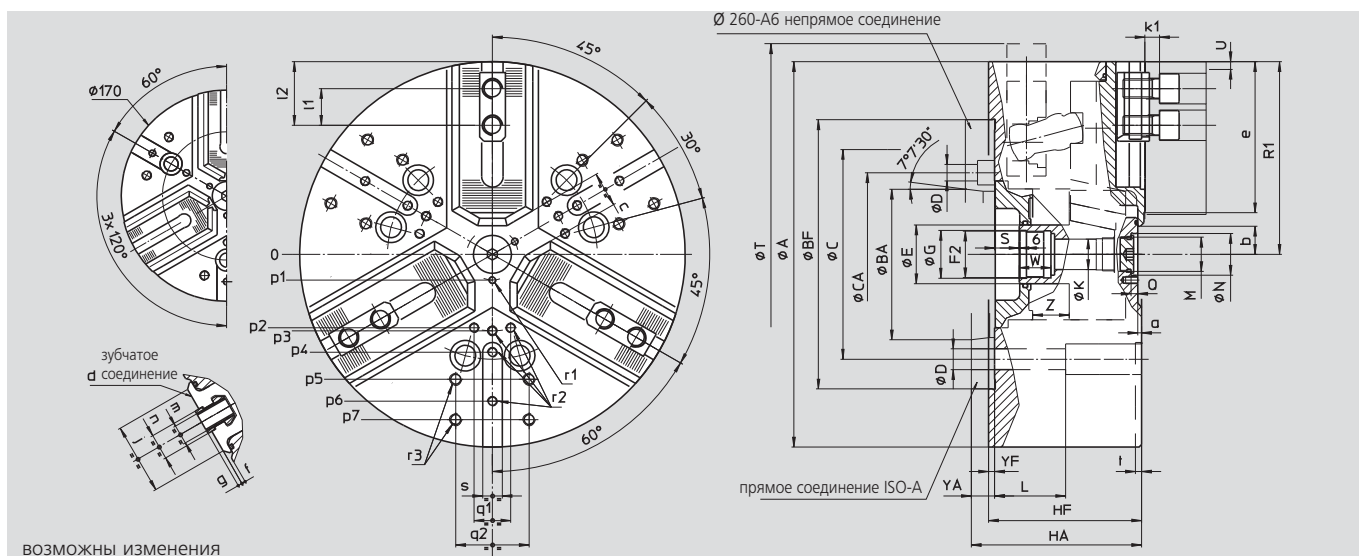
- компенсация центробежной силы
- закрытый центр
- 3 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

NTL-D

длинный ход кулачка
ДЮЙМОВОЕ
зубчатое соединение

NTL-M

длинный ход кулачка
МЕТРИЧЕСКОЕ
зубчатое соединение



ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ

SMW-AUTOBLOK тип			NTL-D 260 NTL-M 260			NTL-D 315 NTL-M 315		NTL-D 400 NTL-M 400		
тип крепления			Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11	
	A	mm		262			315		390	
	B _F /B _A	H6 mm	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869	
	C	mm	171.4	—	171.4	171.4	—	235	—	
	C _A	mm	—	133.4	—	—	—	—	—	
	D	mm	17	13.5	17	17	—	21	—	
	E	mm		48		48	—	75	—	
	F ₂	mm		M38 x 1.5		M38 x 1.5	—	M60 x 1.5	—	
	G	H8 mm		39		39	—	61	—	
	H _F /H _A	mm	118	137	132	125	139	149	164	
	K	mm		25		25	—	48	—	
	L	mm		58		58	—	74	—	
	M	mm		M28 x 1.5		M28 x 1.5	—	M52 x 1.5	—	
	N	H9 mm		34		34	—	60	—	
	Q	mm		5.5		5.5	—	9	—	
патрон открыт	R ₁	mm		136		163.6	—	202	—	
max./min.	S	mm		22/-0.3		20/-7.3	—	33/3	—	
патрон полн. закрыт	T	mm		275		328	—	412	—	
рад. ход кулачка	U	mm		9		11	—	12	—	
	W	mm		26		26	—	38	—	
	Y _F /Y _A	mm	5	24	19	5	19	6	21	
max./min.	Z	mm		22.3/0		27.3/0	—	30/0	—	
	a	mm		3		3	—	3	—	
min.	b	mm		10		12	—	26	—	
min.	c	mm		7.4		7.9	—	30	—	
зубчатое соед. NTL-D	d	дюйм		1/16" x 90°		1/16" x 90°	—	3/32" x 90°	—	
зубчатое соед. NTL-M	d	mm		1.5 x 60°		1.5 x 60°	—	1.5 x 60°	—	
	e	mm		102		123	—	144	—	
	f	mm		3		3	—	6	—	
	g	mm		2.5		3.5	—	3.5	—	
	j	mm		48		58	—	63	—	
	k ₁	mm		12		12	—	14	—	
NTL-D	l ₁	mm		30		30	—	38	—	
NTL-M	l ₁	mm		30		30	—	38	—	
	l ₂	mm		70/41		88/43	—	102/54	—	
NTL-D	m	mm		M12		M16	—	M20	—	
NTL-M	m	mm		M12		M16	—	M20	—	
NTL-D	n	mm		17		21	—	25.5	—	
NTL-M	n	mm		16		21	—	22	—	
	p ₁	mm		21		21	—	37.5	—	
	p ₂	mm		—		60	—	80	—	
	p ₃	mm		55		62.5	—	83	—	
	p ₄	mm		70		80	—	110	—	
	p ₅	mm		102		102	—	140	—	
	p ₆	mm		102		120	—	155	—	
	p ₇	mm		—		135	—	170	—	
	q ₁	mm		—		30	—	36	—	
	q ₂	mm		60		60	—	80	—	
	r ₁	mm		M6/10		M6/10	—	M6/12	—	
	r ₂	mm		M8/17		M8/17	—	M10/19	—	
	r ₃	mm		M10/19		M10/19	—	M12/22	—	
	s	mm		16		16	—	20	—	
	t	mm		5		5	—	5	—	