

**AN-D**ДЮЙМОВОЕ  
зубчатое соединение**AN-M**МЕТРИЧЕСКОЕ  
зубчатое соединение**Прецизионные механизированные патроны  
Ø 125 - 400 мм**

- закрытый центр
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только Ø 400 мм)

**Применение/преимущество для покупателя**

- для деталей, обрабатываемых в патроне
- пригоден для станков с вертикальной обработкой

**AN-D:** основные кулачки с ДЮЙМОВЫМ зубчатым соединением (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)

**AN-M:** основные кулачки с МЕТРИЧЕСКИМ зубчатым соединением (1.5 мм x 60°) (для японских кулачков)

**Технические характеристики**

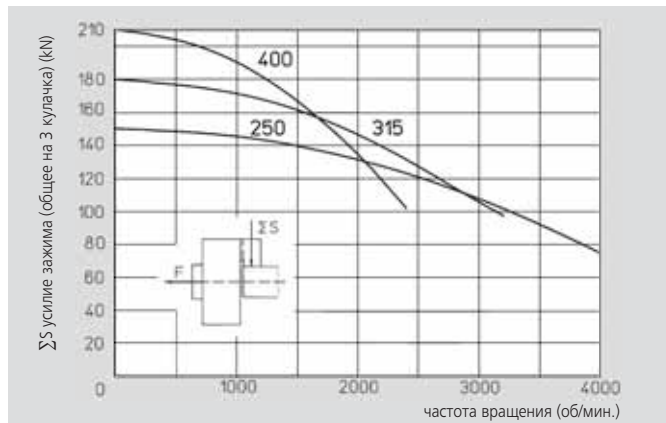
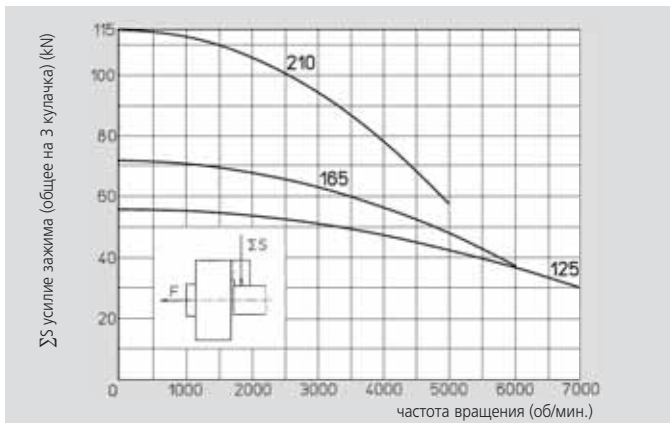
- клиновая передача зажимного усилия
- защищен от мелкой и крупной стружки
- цементированный корпус - как гарантия высокой точности и долгого срока службы

**Стандартный набор**

2-х, 3-х или 4-х кулачковый патрон  
1 компл.сухарей с болтами  
крепежные болты  
шприц для смазки

**Пример заказа**

3-х кулачковый патрон AN-D 210/A6  
или  
2-х кулачковый патрон AN-M 250/Z220

**Диаграммы действующего усилия зажима**

Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

**⚠ безопасность/риск повреждения**

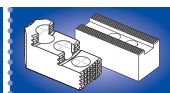
При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

**Технические данные**

SMW-AUTOBLOK тип		AN-D 125 AN-M 125		AN-D 165 AN-M 165		AN-D 210 AN-M 210		AN-D 250 AN-M 250		AN-D 315 AN-M 315		AN-D 400 AN-M 400		
количество кулачков		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
радиальный ход кулачка	mm	3.2		3.6		4.4		5		6.3		7		
осевой ход клина	mm	15		17		21		24		30		33		
макс. тяговое усилие	kN	14	20	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70	70
макс. усилие зажима	kN	40	56	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210	210
макс. частота вращения	об/мин	7000		6000		5000		4000		3200		2400		
масса (без кулачков)	kg	5.5		9.5		19		32		56		84		
момент инерции	kg·m <sup>2</sup>	0.011		0.032		0.105		0.26		0.69		1.6		
приводные цилиндры		SIN-S 85/100		SIN-S 100		SIN-S 100/125		SIN-S 125/150		SIN-S 125/150		SIN-S 150/175		



стр. 256



стр. 258



стр. 117

# Прецизионные механизированные патроны

Ø 125 - 400 мм

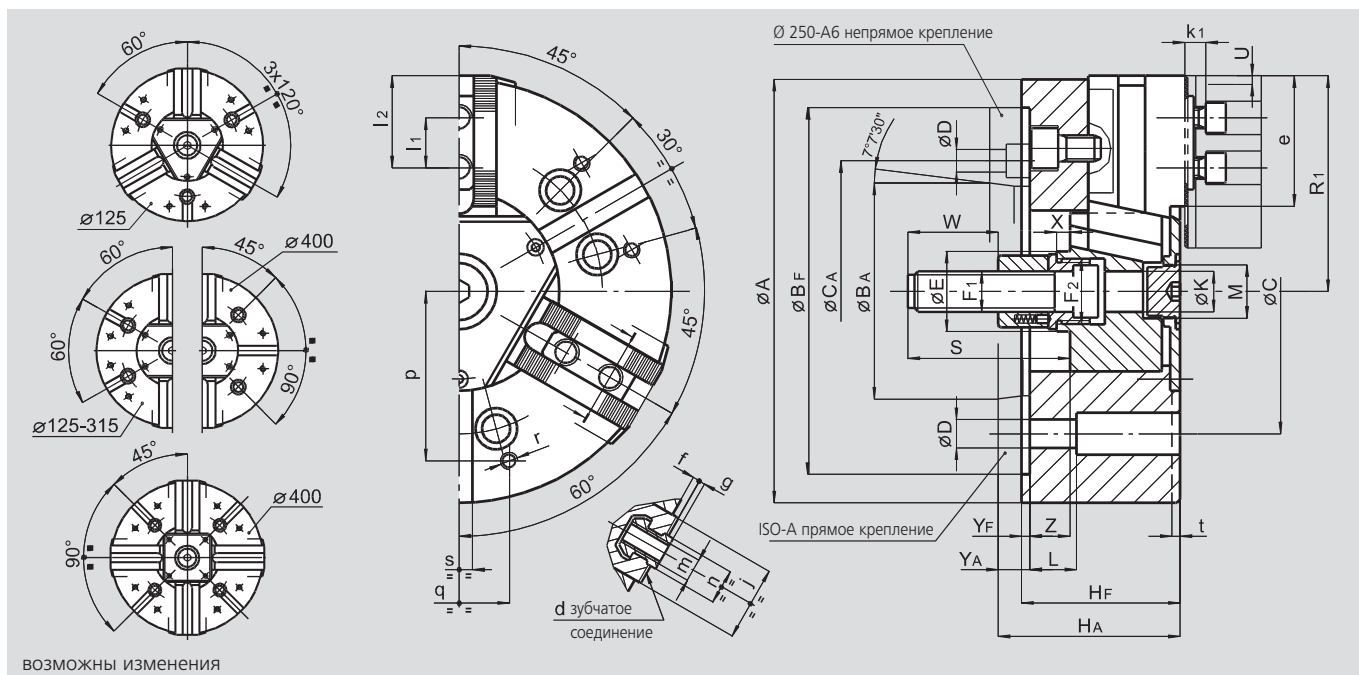
- закрытый центр
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только Ø 400 мм)

## AN-D

ДЮЙМОВОЕ  
зубчатое соединение

## AN-M

МЕТРИЧЕСКОЕ  
зубчатое соединение



ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ

SMW-AUTOBLOK тип		AN-D 125 AN-M 125		AN-D 165 AN-M 165		AN-D 210 AN-M 210		AN-D 250 AN-M 250			AN-D 315 AN-M 315		AN-D 400 AN-M 400	
тип крепления		Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
A	mm	127		165		210		254			315		390	
Bf/ BA H6	mm	115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
C	mm	82.6		104.8		133.4		171.4	-	171.4	171.4		235	
CA	mm	-	-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
D	mm	11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
E	mm	25		32		41		47			47		86	
F1	mm	M12 x 1.25		M16		M20		M24			M24		M24	
F2	mm	M18 x 1.5		M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M75 x 2	
Hf/ HA	mm	59	67	71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
K	mm	10		17		20		25			25		65	
L	mm	32		23		32		28			38		54	
M	mm	M16 x 1.5		M24 x 1.5		M32 x 1.5		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M68 x 2	
патрон открыт	R1	mm	64	83		105		128			158		196	
S	mm	77		104		97		103			103		105	
ход кулачка	U	mm	3.2	3.6		4.4		5			6.3		7	
W	mm	40		52		55		60			60		60	
X	mm	12		17		8		8			8		8	
Yf/ YA	mm	5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
max./min.	Z	mm	15/0	17/0		21/0		24/0			30/0		33/0	
AN-D	d	дюйм	1/16" x 90°	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		3/32" x 90° (1)	
AN-M	d	мм	1.5 x 60°	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
e	mm	37		48		60		77			99		116	
f	mm	3		4		3		4			4		6	
g	mm	2.5		2.5		3		3.5			3.5		3.5	
j	mm	26		30		36		45			45		62	
k1	mm	10		10		11		12			12		14	
AN-D	I1	mm	16	16.5		23		30			30		38	
AN-M	I1	mm	16	20		25		30			30		38	
max./min.	I2	mm	30/23	40/24		50/33		62/43			84/43		90/49	
AN-D	m	mm	M8	M10		M12		M16			M16		M20	
AN-M	m	mm	M8	M10		M12		M12			M16		M20	
AN-D	n h8	mm	12	14		17		21			21		25.5	
AN-M	n h8	mm	12	12		14		16			21		22	
p	mm	52		65		80		102			120		150	
q	mm	30		36		45		60			60		80	
r	mm	M6		M8		M8		M10			M10		M12	
s	mm	12		16		16		16			16		20	
t	mm	5		5		5		5			5		5	