

- закрытый центр
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только Ø 400 мм)



### Применение/преимущество для покупателя

- для деталей, обрабатываемых в патроне
- пригоден для станков с вертикальной обработкой
- основные кулачки с пазовым соединением для тяжелых или высокопрофильных накладных кулачков

**AN-C:** основные кулачки с пазовым соединением (американский стандарт)

### Технические характеристики

- клиновая передача зажимного усилия
- цементированный корпус - как гарантия высокой точности и долгого срока службы

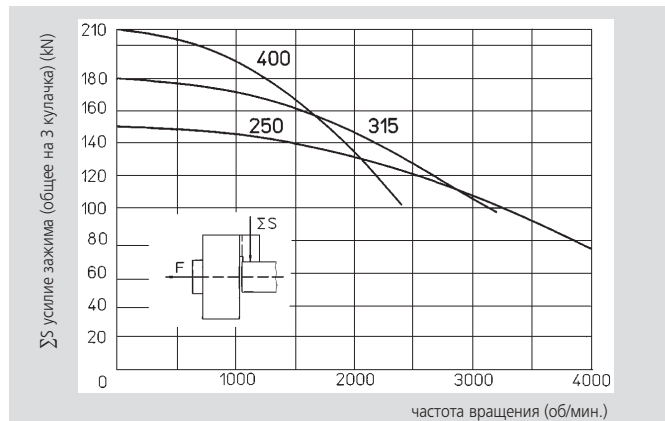
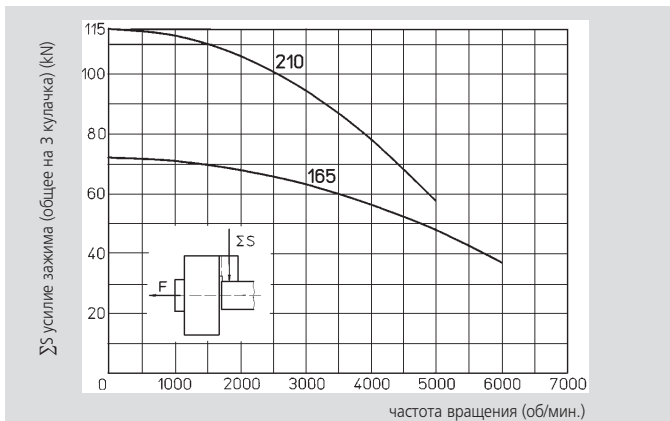
### Стандартный набор

2-х, 3-х или 4-х кулачковый патрон  
крепежные болты  
шприц для смазки

### Пример заказа

3-х кулачковый патрон AN-C 250/Z220  
или  
2-х кулачковый патрон AN-C 315/A8

## Диаграммы действующего усилия зажима



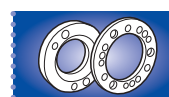
Данные на диаграмме относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с использованием SMW-AUTOBLOK смазки K05. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.

### ⚠️ безопасность/риск повреждения

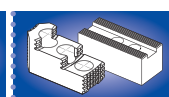
При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

## Технические данные

| SMW-AUTOBLOK тип               |                   | AN-C 165  |    | AN-C 210      |     | AN-C 250      |     | AN-C 315      |     | AN-C 400      |     |      |
|--------------------------------|-------------------|-----------|----|---------------|-----|---------------|-----|---------------|-----|---------------|-----|------|
| количество кулачков            |                   | 2         | 3  | 2             | 3   | 2             | 3   | 2             | 3   | 2             | 3   | 4    |
| радиальный ход кулачка         | mm                | 3.6       |    | 4.4           |     | 5             |     | 6.3           |     | 7             |     |      |
| осевой ход клина               | mm                | 17        |    | 21            |     | 24            |     | 30            |     | 33            |     |      |
| макс. тяговое усилие           | kN                | 17        | 25 | 25            | 38  | 33            | 50  | 40            | 60  | 50            | 70  | 70   |
| макс. усилие зажима            | kN                | 50        | 72 | 75            | 115 | 100           | 150 | 120           | 180 | 150           | 210 | 210  |
| макс. частота вращения         | об/мин            | 6000      |    | 5000          |     | 4000          |     | 3200          |     | 2400          |     | 2000 |
| масса (без накладных кулачков) | kg                | 10        |    | 19.5          |     | 33            |     | 57            |     | 84            |     |      |
| момент инерции                 | kg·m <sup>2</sup> | 0.034     |    | 0.11          |     | 0.27          |     | 0.70          |     | 1.6           |     |      |
| приводные цилиндры             |                   | SIN-S 100 |    | SIN-S 100/125 |     | SIN-S 125/150 |     | SIN-S 125/150 |     | SIN-S 150/175 |     |      |



стр. 256



стр. 258



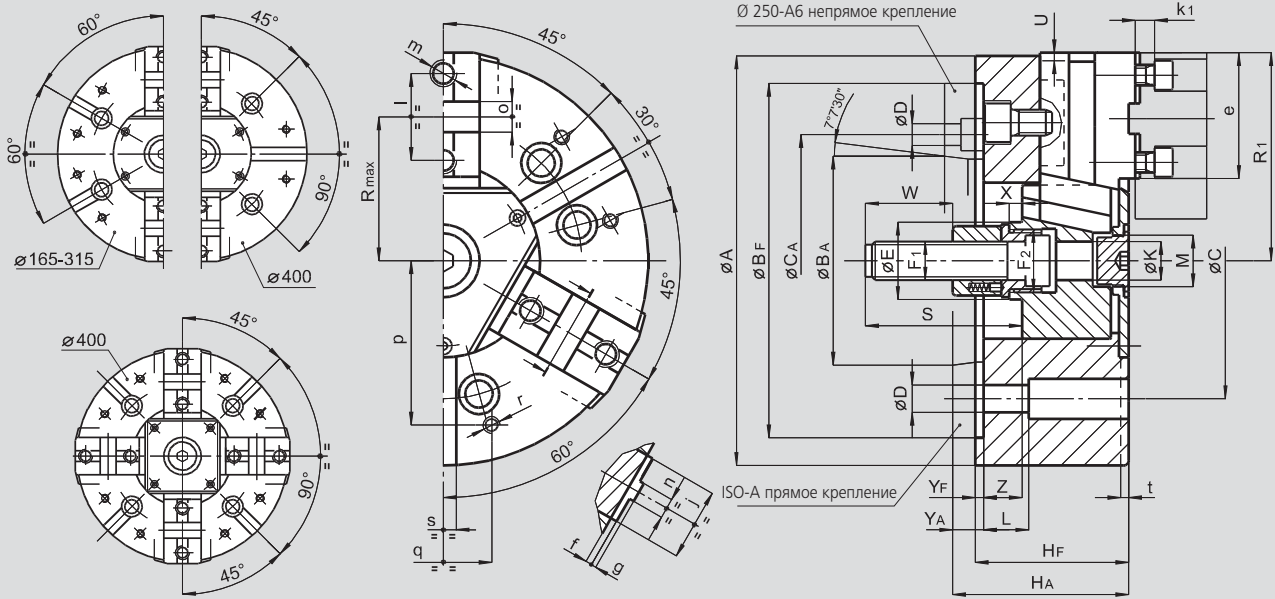
стр. 177

# Прецизионные механизированные патроны Ø 165 - 400 мм

- закрытый центр
- 2 и 3 кулачка (4 кулачка только Ø 400 мм)

# AN-C

пазовое соединение



ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ

| SMW-AUTOBLOK тип |       | AN-C 165  |        | AN-C 210  |         | AN-C 250  |         |         | AN-C 315  |         | AN-C 400 |         |
|------------------|-------|-----------|--------|-----------|---------|-----------|---------|---------|-----------|---------|----------|---------|
| тип крепления    |       | Z140      | A5     | Z170      | A6      | Z220      | A6      | A8      | Z220      | A8      | Z300     | A11     |
| A                | mm    | 165       |        | 210       |         | 254       |         |         | 315       |         | 390      |         |
| Bf/BA            | H6 mm | 140       | 82.563 | 170       | 106.375 | 220       | 106.375 | 139.719 | 220       | 139.719 | 300      | 196.869 |
| C                | mm    | 104.8     |        | 133.4     |         | 171.4     | -       | 171.4   | 171.4     |         | 235      |         |
| CA               | mm    | -         | -      | -         | -       | -         | 133.4   | -       | -         | -       | -        | -       |
| D                | mm    | 11.5      |        | 13.5      |         | 17        | 13.5    | 17      | 17        |         | 21       |         |
| E                | mm    | 32        |        | 41        |         | 47        |         |         | 47        |         | 86       |         |
| F1               | mm    | M16       |        | M20       |         | M24       |         |         | M24       |         | M24      |         |
| F2               | mm    | M24 x 2   |        | M32 x 1.5 |         | M38 x 1.5 |         |         | M38 x 1.5 |         | M75 x 2  |         |
| Hf/HA            | mm    | 71        | 81     | 85        | 97      | 95        | 114     | 109     | 105       | 119     | 116      | 131     |
| K                | mm    | 17        |        | 20        |         | 25        |         |         | 25        |         | 65       |         |
| L                | mm    | 23        |        | 32        |         | 28        |         |         | 38        |         | 54       |         |
| M                | mm    | M24 x 1.5 |        | M32 x 1.5 |         | M32 x 1.5 |         |         | M38 x 1.5 |         | M68 x 2  |         |
| патрон открыт    | R1 mm | 83        |        | 105       |         | 128       |         |         | 158       |         | 196      |         |
| max.             | R mm  | 56        |        | 72        |         | 88        |         |         | 105       |         | 133.5    |         |
| S                | mm    | 104       |        | 97        |         | 103       |         |         | 103       |         | 105      |         |
| ход кулачка      | U mm  | 3.6       |        | 4.4       |         | 5         |         |         | 6.3       |         | 7        |         |
| W                | mm    | 52        |        | 55        |         | 60        |         |         | 60        |         | 60       |         |
| X                | mm    | 17        |        | 8         |         | 8         |         |         | 8         |         | 8        |         |
| Yf/YA            | mm    | 5         | 15     | 5         | 17      | 5         | 24      | 19      | 5         | 19      | 6        | 21      |
| max./min.        | Z mm  | 17/0      |        | 21/0      |         | 24/0      |         |         | 30/0      |         | 33/0     |         |
| e                | mm    | 54        |        | 71        |         | 77        |         |         | 99        |         | 116      |         |
| f                | mm    | 4         |        | 4         |         | 4         |         |         | 4         |         | 7        |         |
| g                | mm    | 3         |        | 3         |         | 3         |         |         | 3         |         | 3        |         |
| j                | mm    | 30        |        | 36        |         | 45        |         |         | 45        |         | 62       |         |
| k1               | mm    | 10        |        | 11        |         | 12        |         |         | 12        |         | 14       |         |
| l                | mm    | 38        |        | 44.4      |         | 54        |         |         | 63.5      |         | 76.2     |         |
| m                | mm    | M10       |        | M12       |         | M16       |         |         | M16       |         | M20      |         |
| n h8             | mm    | 7.94      |        | 7.94      |         | 12.70     |         |         | 12.70     |         | 12.70    |         |
| o H7             | mm    | 12.68     |        | 12.68     |         | 19.03     |         |         | 19.03     |         | 19.03    |         |
| p                | mm    | 65        |        | 80        |         | 102       |         |         | 120       |         | 150      |         |
| q                | mm    | 36        |        | 45        |         | 60        |         |         | 60        |         | 80       |         |
| r                | mm    | M8        |        | M8        |         | M10       |         |         | M10       |         | M12      |         |
| s                | mm    | 16        |        | 16        |         | 16        |         |         | 16        |         | 20       |         |
| t                | mm    | 5         |        | 5         |         | 5         |         |         | 5         |         | 5        |         |