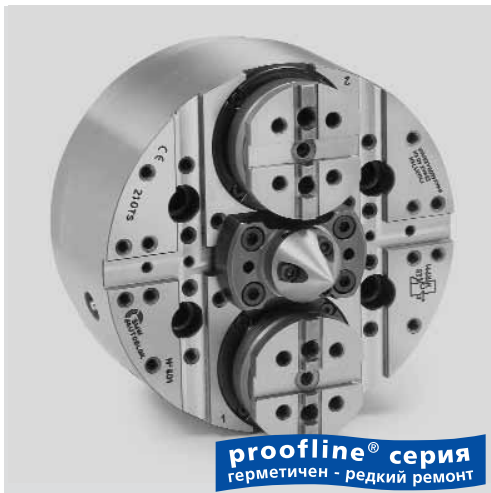


- активный прижим
- пазовое соединение
- 2 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт



Применение/преимущество для покупателя

- зажим прямоугольных или фасонных валов неправильной формы, других валов и деталей, обрабатываемых в патронах, где базой является не внешний диаметр, а центр или центрирующий диаметр
- центр или центрирующая вставка определяют центр детали, кулачки осуществляют компенсирующий (выравнивающий) предварительный зажим и дальнейший прижим в найденной позиции

Технические характеристики

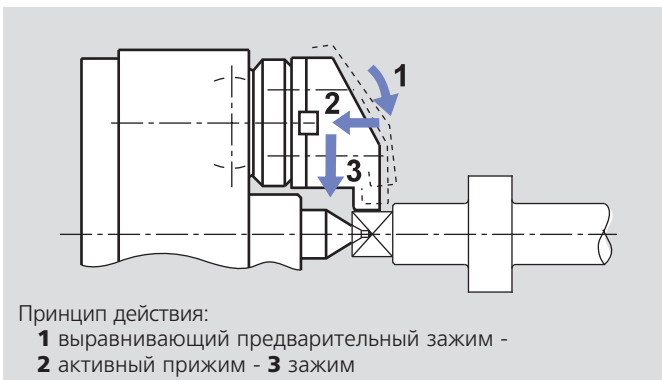
- 2-х кулачковая конструкция
- активный прижим
- выравнивающий зажим
- плавающие кулачки с зажимом на 4 точки
- компенсация центробежной силы
- основные кулачки с пазовым соединением
- непрерывная смазка
- **proofline® патрон** = герметичен - редкий ремонт

Стандартный набор

2-х кулачковый патрон
крепежные болты и шприц для смазки

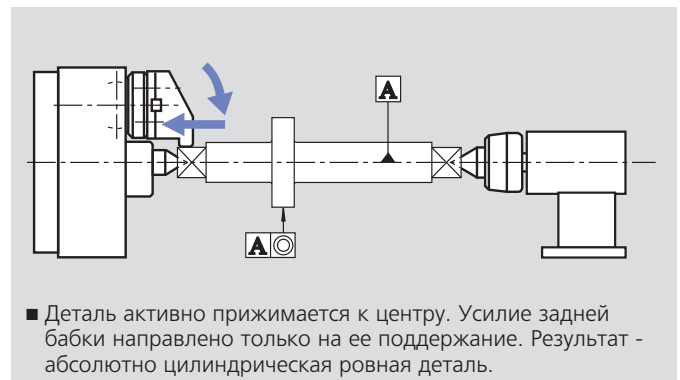
Пример заказа

TSF-CP 210/A6

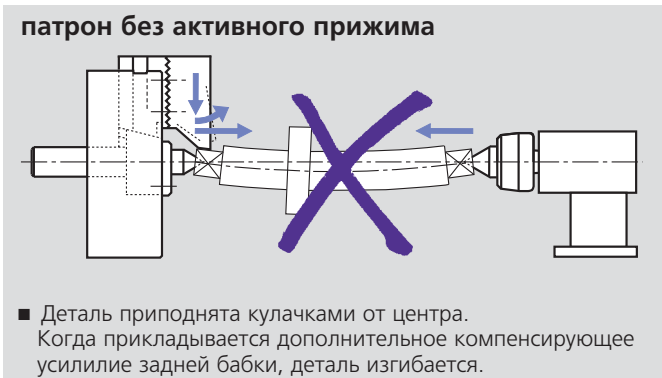


Принцип действия:

- 1 выравнивающий предварительный зажим -
- 2 активный прижим -
- 3 зажим



- Деталь активно прижимается к центру. Усилие задней бабки направлено только на ее поддержание. Результат - абсолютно цилиндрическая ровная деталь.



патрон без активного прижима

- Деталь приподнята кулачками от центра. Когда прикладывается дополнительное компенсирующее усилие задней бабки, деталь изгибается.



Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		TSF-CP 170	TSF-CP 210	TSF-CP 250	TSF-CP 315
угловой ход кулачка	град.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°
радиальный ход кулачка на расст. h	мм	5.3	6.3	7	7
прижимной ход (стандарт)	мм	0.1	0.1	0.1	0.1
осевой ход клина	мм	21	25	25	25
выравнивание (по Ø) на расст. h	мм	±1.5	±1.5	±2.5	±2.5
макс. тяговое усилие	kN	12	17	27	27
макс. усилие зажима на расст. h	kN	30	40	64	64
допустимая частота вращения*	об/мин	5000	4500	3800	3000
масса (без накладных кулачков)	kg	15	27	41	66
момент инерции (m·r²)	kgm²	0.06	0.16	0.34	0.83
приводной цилиндр		SIN-S 70	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 100

* Допустимая частота вращения разрешается только с использованием стандартных по массе/высоте накладных кулачков при максимальном тяговом усилии. За дополнительной информацией обращайтесь к SMW-AUTOBLOK.

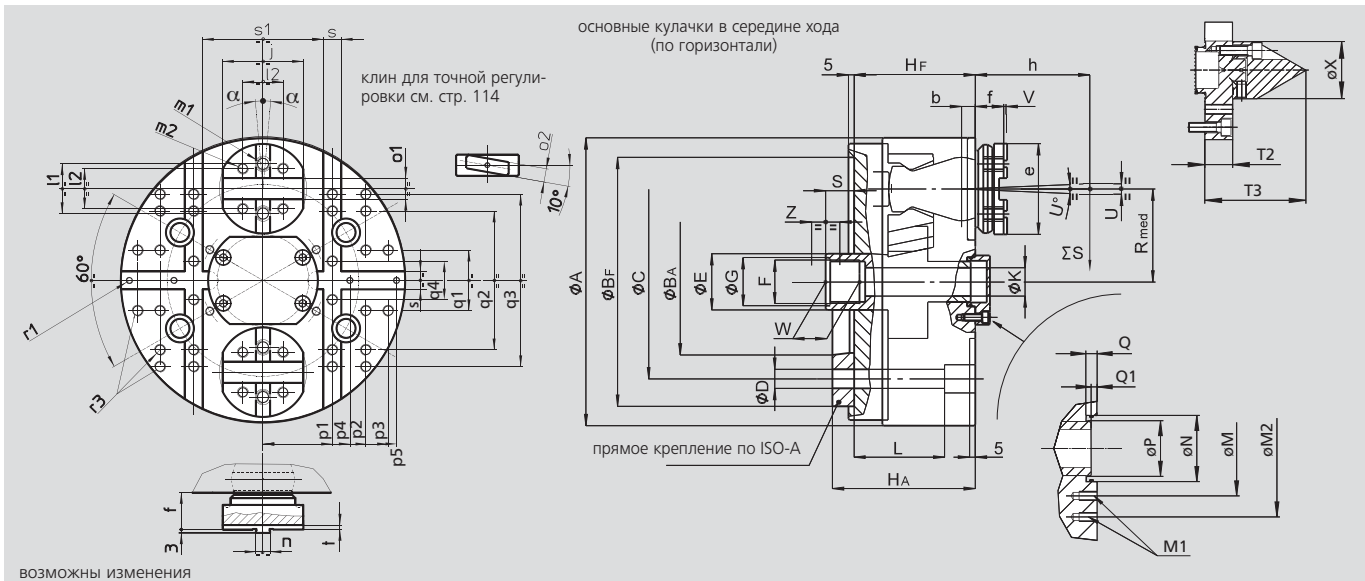


Компенсирющие прижимные патроны $\varnothing 170 - 315$ мм

- активный прижим
- пазовое соединение
- 2 кулачка
- proofline® патрон = герметичен - редкий ремонт

TSF-CP

компенсирующий
плавающие кулачки



SMW-AUTOBLOK	тип	TSF-CP 170		TSF-CP 210		TSF-CP 250		TSF-CP 315		
тип крепления		Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	
	A	mm	173	212	254	315				
	BF/BA H6	mm	140	82.563	170	106.375	220	139.719	220	139.719
	C	mm	104.8	133.4	171.4	171.4				
	D	mm	11.5	13.5	17	17				
	E	mm	36	38	48	48				
	F	mm	M28 x 1.5	M32 x 1.5	M 38 x 1.5	M 38 x 1.5				
	G H8	mm	29	33	39	39				
	HF/HA	mm	83	98	100	117	107	126	107	126
проходное отверстие	K	mm	14	18	25	25				
	L	mm	56	82	80	80				
	M	mm	54	63	82	82				
резьба/глубина	M1	mm	M8/16	M8/16	M8/16	M8/16				
	M2	mm	-	90	110	110				
	N H5	mm	35	42	70	70				
	P	mm	30.2	36.5	56	56				
	Q	mm	6	7.5	7.5	7.5				
в середине хода	Q1	mm	3.2	2.5	4.5	4.5				
в середине хода	Rmed	mm	55	64	82	107				
в середине хода	S	mm	18.2	20.5	25.5	25.5				
	T2	mm	17	21	22	22				
	T3	mm	62	67	68	68				
угловой ход кулачка	U°	град.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°				
радиальный ход (1)	U	mm	5.3	6.3	7	7				
прижим (опция)	V	mm	0.1 (0.6)	0.1 (0.6)	0.1 (0.6)	0.1 (0.6)				
	W	mm	25	25	30	30				
	X	mm	35	42	60	60				
осевой ход поршня	Z	mm	21	25	25	25				
только TSF-CP макс.	α	град.	±2°	±2°	±1.5°	±1.5°				
	b	mm	9	12	12	12				
	e	mm	60	75	80	80				
	f	mm	27	33	33	33				
базовая высота	h	mm	50	60	70	70				
	j	mm	55	65	72	72				
	l1	mm	32	38	44.4	44.4				
	l2	mm	24	32	36	36				
резьба/глубина	m1	mm	M10/16	M12/18	M12/18	M12/18				
резьба/глубина	m2	mm	M8/14	M10/14	M10/14	M10/14				
	n h8	mm	7.94	7.94	12.7	12.7				
	o1 H7	mm	12.68	12.68	19.03	19.03				
	o2 h7	mm	9	9	12	12				
	p1	mm	50	55	62	62				
	p2	mm	66	80	92	92				
	p3	mm	78	95	112	122				
	p4	mm	60	55	62	62				
	p5	mm	80	80	92	92				
	q1	mm	30	30	54	54				
	q2	mm	84	110	128	128				
	q3	mm	-	-	-	-				
	q4	mm	20	30	54	54				
резьба/глубина	r1	mm	M6/14	M6/14	M6/14	M6/14				
резьба/глубина	r3	mm	M8/16	M8/17	M10/18	M10/18				
	s H6	mm	16	16	16	16				
	s1 k5	mm	84	94	108	108				
	t	mm	4	4	4	4				

(1) Расчитано на расстоянии h от лицевой поверхности патрона (обычное место зажима)