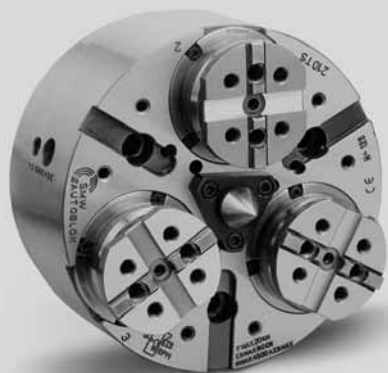


TSF-CPкомпенсирующий
плавающие кулачки**TSR-CP**компенсирующий
неподвижные кулачки**Компенсирующие прижимные патроны Ø 170 - 650 мм**

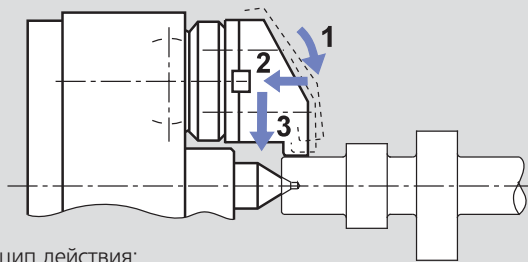
- активный прижим
- пазовое соединение
- 3 кулачка
- **proofline®** патрон = герметичен - редкий ремонт

**proofline® серия**
герметичен - редкий ремонт**Применение/преимущество для покупателя**

- зажим валов или других обрабатываемых в патроне деталей где базой является не внешний диаметр, а центр или центрирующий диаметр
- центр или центрирующая вставка определяют центр детали, кулачки осуществляют компенсирующий (выравнивающий) предварительный зажим и дальнейший прижим в найденной позиции

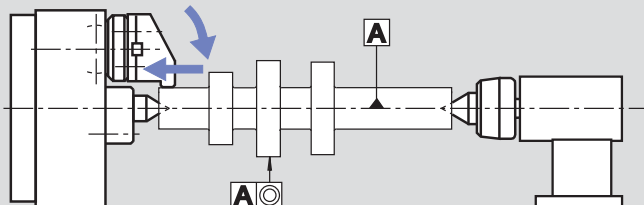
TSF-CP: выравнивающий зажим с активным прижимом и плавающими кулачками**TSR-CP:** выравнивающий зажим с активным прижимом и неподвижными кулачками**Технические характеристики**

- активный прижим
- выравнивающий зажим
- компенсация центробежной силы
- центральное отверстие для СОЖ и/или воздуха
- основные кулачки с пазовым соединением
- непрерывная смазка
- **proofline®** патрон = герметичен - редкий ремонт

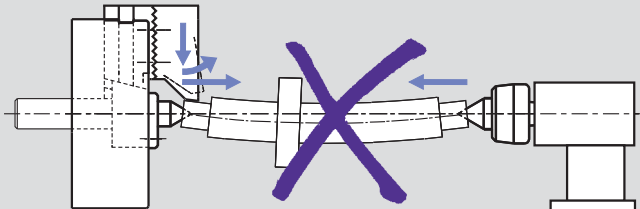
Стандартный набор3-х кулачковый патрон
крепежные болты и шприц
для смазки**Пример заказа**TSF-CP 210/A6
или TSR-CP-315/Z220**TSF-CP/TSR-CP**

Принцип действия:

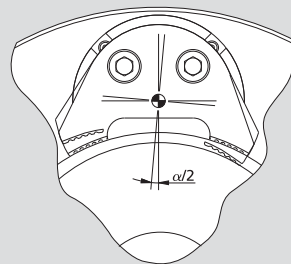
- 1 выравнивающий предварительный зажим -
- 2 активный прижим - 3 зажим

TSF-CP/TSR-CP

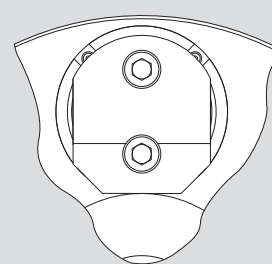
- Деталь активно прижимается к центру. Усилие задней бабки направлено только на ее поддержание. Результат – абсолютно цилиндрическая ровная деталь.

патрон без активного прижима

- Деталь приподнята кулачками от центра. Когда прикладывается дополнительное компенсирующее усилие задней бабки, деталь изгибается.

TSF-CP

плавающие кулачки

TSR-CP

неподвижные кулачки

Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		TSF-CP 170 TSR-CP 170	TSF-CP 210 TSR-CP 210	TSF-CP 250 TSR-CP 250	TSF-CP 315 TSR-CP 315	TSF-CP 400 TSR-CP 400	TSF-CP 530 TSR-CP 530	TSF-CP 650 TSR-CP 650
угловой ход кулачка	град.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
радиальный ход кулачка на расст. h	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5	9.8
прижимной ход (стандарт)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.4
осевой ход поршня	mm	21	25	25	25	30	30	32
выравнивание (по Ø) на расст. h	mm	±1	±1.5	±2.5	±2.5	±1.5	±1.5	±3
макс. тяговое усилие	kN	18	25	40	40	50	60	100
макс. усилие зажима на расстоянии h	kN	44	60	96	96	120	150	180
допустимая частота вращения*	об/мин	5000	4500	3800	3000	2200	1800	1600
масса (без накладных кулачков)	kg	15	27	41	66	115	196	386
момент инерции (m·r²)	kgm²	0.06	0.16	0.34	0.83	2.3	7	21
приводной цилиндр		SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150-175	SIN-S 150-175-200

* Допустимая частота вращения разрешается только с использованием стандартных по массе/высоте накладных кулачков при максимальном тяговом усилии. За дополнительной информацией обращайтесь к SMW-AUTOBLOK.



стр. 262



стр. 256



стр. 177

Компенсирющие прижимные патроны $\varnothing 170 - 650$ мм

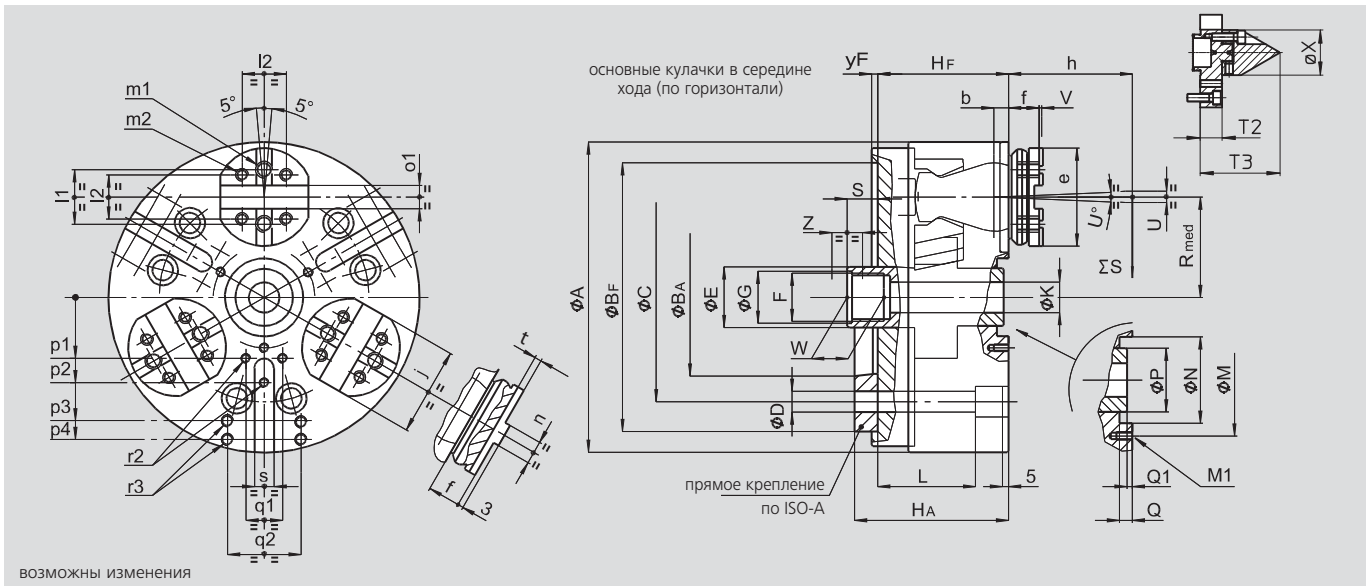
- активный прижим
- пазовое соединение
- 3 кулачка
- prooffline® патрон = герметичен - редкий ремонт

TSF-CP

компенсирующий
плавающие кулачки

TSR-CP

компенсирующий
неподвижные кулачки



SMW-AUTOBLOK тип	TSF-CP 170 TSR-CP 170				TSF-CP 210 TSR-CP 210		TSF-CP 250 TSR-CP 250		TSF-CP 315 TSR-CP 315		TSF-CP 400 TSR-CP 400		TSF-CP 530 TSR-CP 530		TSF-CP 650 TSR-CP 650	
	Z 140	A5	Z160	A6	Z 170	A6	Z 220	A8	Z 220	A8	Z 300	A11	Z 380	A15	Z380	A15
тип крепления																
A	mm 173															
BF/BA H6	mm 140	82.563	160	106.375	170	106.375	220	139.719	220	139.719	300	196.869	380	285.775	380	285.775
C	mm 104.8 133.4 133.4 171.4 171.4 235 330.2 330.2															
D	mm 11.5 13.5 13.5 17 17 21 25 25															
E	mm 36 38 48 48 75 75 100															
F	mm M28 x 1.5 M32 x 1.5 M38 x 1.5 M38 x 1.5 M60 x 1.5 M60 x 1.5 M80 x 2															
G H8	mm 29 33 39 39 61 61 81															
HF/HA	mm 83 98 83 100 100 117 107 126 107 126 127 148 132 155 155 178															
проходное отверстие																
K	mm 8.5 12.5 25 25 52 52 75															
L	mm 56 82 80 80 74 77 97															
M	mm 36 42 82 - 90 90 128															
резьба/глубина																
M1	mm M5/10 M6/11 M8/17 - M8/17 M8/17 M8/17															
N H8	mm 28 34 70 85 75 75 150															
P	mm 20 28 55 55 66 66 101															
Q	mm 6 5.5 7.5 7.5 9 9 19															
в середине хода																
Q1	mm 3 2 4 4 4 4 21															
в середине хода																
Rmed	mm 55 64 82 107 130 190 245															
в середине хода																
S	mm 18 20 25 25 25 20 20															
T2	mm 17 11 22 26 28 28 -															
T3	mm 62 67 68 72 95 95 -															
угловой ход кулачка	град. 5.2° 5.2° 4.9° 4.9° 4.7° 4.7° 5°															
радиальный ход (1)	mm 5.3 6.3 7 7 7.5 7.5 9.8															
прижим (опция)																
V	mm 0.1 (0.6) 0.1 (0.6) 0.1 (0.6) 0.1 (0.6) 0.2 (0.8) 0.2 (0.8) 0.4															
W	mm 25 25 25 25 25 25 36															
X	mm 35 46 60 60 116 116 -															
осевой ход клина																
Z	mm 21 25 25 25 30 30 32															
только TSF-CP макс.																
α	град. $\pm 2^\circ$ $\pm 2^\circ$ $\pm 1.5^\circ$ $\pm 1.5^\circ$ $\pm 1.5^\circ$ $\pm 1.5^\circ$ $\pm 1.3^\circ$															
b	mm 9 10 12 12 12 12 12															
e	mm 60 75 80 80 105 105 127															
f	mm 27 33 33 33 32 32 46															
базовая высота																
h	mm 50 60 70 70 80 80 100															
j	mm 55 65 72 72 100 100 116															
l1	mm 32 38 44.4 44.4 63.5 63.5 63.5															
l2	mm 24 32 36 36 48 48 54															
резьба/глубина																
m1	mm M10/16 M12/18 M12/18 M12/18 M16/22 M16/22 M20/26															
резьба/глубина																
m2	mm M8/14 M10/14 M10/14 M10/14 M12/22 M12/22 M16/24															
n h8	mm 7.94 7.94 12.7 12.7 12.7 12.7 12.7															
o1 H7	mm 12.68 12.68 19.03 19.03 19.03 19.03 19.03															
p1	mm - 30 50 60 80 80 (*)															
p2	mm 35 - 70 80 110 110 (*)															
p3	mm 65 80 102 102 140 120 + 160 (*)															
p4	mm - - - 135 170 200 + 240 (*)															
q1	mm - 8 30 30 36 36 (*)															
q2	mm 36 45 60 60 80 80 100 (*)															
r2	mm M6/12 M6/12 M8/15 M8/15 M10/19 M10/19 M12/22															
резьба/глубина																
r3	mm M8/17 M8/17 M10/19 M10/19 M12/22 M12/22 M12/22															
резьба/глубина																
s	mm 16 16 16 16 20 20 20															
t	mm 4 4 4 4 7 7 7															
yF	mm 5 5 5 5 5 5 6															

(1) Расчитано на расстоянии h от лицевой поверхности патрона (обычное место зажима)