



### Применение/преимущество для покупателя

- зажим прямоугольных и квадратных заготовок, самоцентрирование по двум осям

### Технические характеристики

- патрон с 2+2 независимыми кулачками (два клиновых привода)
- кулачки No. 1 + 3 (зажимные): механизированный привод
- кулачки No. 2 + 4 (центрирующие): пружина или механизированный привод (опция)
- корпус патрона и внутренние детали цементированы

### Стандартный набор\*

патрон с 2+2 кулачками  
крепежные болты

### Пример заказа

механизированный патрон  
TPT-C 250 A8 или TPT-C 400-Z

## A Одноклиновой привод

- привод - стандартный закрытый цилиндр
- кулачки 2 и 4 приводятся в действие пружиной для центрирования заготовки по одной оси
- кулачки 1 и 3 приводятся в действие цилиндром для центрирования по другой оси и зажима заготовки
- тяговое усилие, усилие зажима и максимально допустимая частота вращения показаны в таблице ниже.

## B Двух-клиновой независимый привод\*

- работает от двухпоршневого цилиндра.
- кулачки 2 и 4 приводятся в действие малым цилиндром для центрирования заготовки по одной оси.
- кулачки 1 и 3 приводятся в действие большим цилиндром для центрирования по другой оси и зажима заготовки.
- после срабатывания обеих пар кулачков патрон может вращаться с максимальной частотой.
- тяговое усилие, усилие зажима и максимально допустимая частота вращения показаны в таблице ниже.

\*Внимание: Патроны всегда поставляются в "одноклиновой" версии; для использования по версии "двух-клиновой независимый привод" переставьте внутренний "пружинный блок" в соответствии с инструкцией по эксплуатации..

## Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип		TPT-C 210	TPT-C 250	TPT-C 315	TPT-C 400
количество кулачков		2+2	2+2	2+2	2+2
радиальный ход кулачка	mm	4	5	5	7
ход клина	mm	19	24	24	33
масса (без накладных кулачков)	kg	21	32	48	102
момент инерции (m <sup>2</sup> )	kgm <sup>2</sup>	0.12	0.27	0.64	1.95

## A Одноклиновой привод

макс.тяговое усилие (зажимной клин, кулачки 1 + 3)	kN	29	39	45	60
макс. зажимное усилие кулачки 1 + 3 (механизир.)	kN	72	98	115	150
макс. центрир. усилие кулачки 2 + 4 (пружина)	kN	11	15	15	24
допустимая частота вращения	об/мин	2500	2400	2000	1500
приводные цилиндры	тип	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150

## B Двух-клиновой независимый привод

макс. тяговое усилие (зажимной клин кулачки 1 + 3)	kN	25	34	40	50
макс. тяговое усилие (центрир. клин, кулачки 2 + 4)	kN	19	25	30	35
макс. усилие зажима кулачки 1 + 3 (механизир.)	kN	72	98	115	150
макс. центрир. усилие кулачки 2 + 4 (механизир.)	kN	55	72	85	100
допустимая частота вращения	об/мин	4300	3400	2700	2000
приводные цилиндры	тип	DCU 125/30	DCU 125/30	DCU 125/30	DCU 125/30 о 180/40

размеры 500, 630, 800 - по требованию



стр. 262



стр. 256



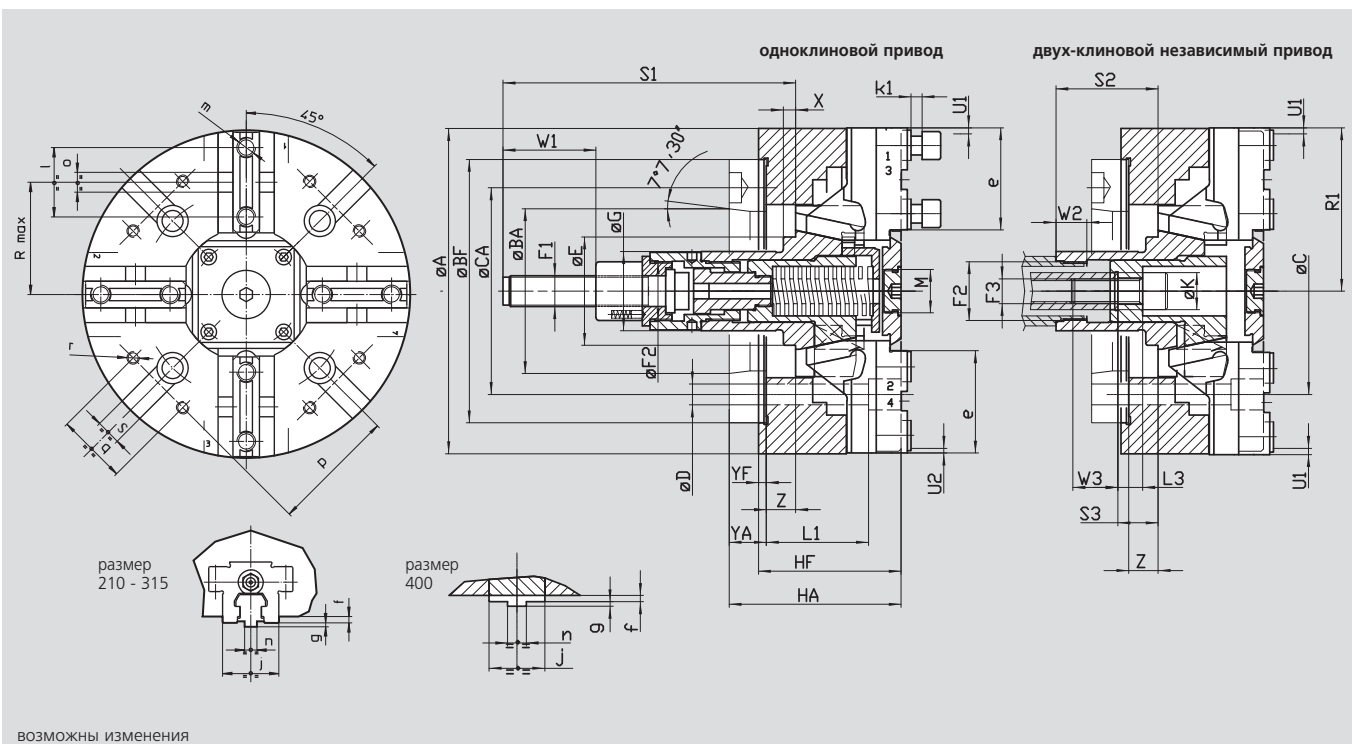
стр. 177

# Прецизионный самоцентрирующий патрон с 2+2 независимыми кулачками Ø 210 - 400 мм

# TPT-C

2+2 независимых кулачка  
пазовое соединение

- закрытый центр
- пазовое соединение



ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ

SMW-AUTOBLOK тип	TPT-C 210		TPT-C 250			TPT-C 315			TPT-C 400	
	FL170	A6	FL220	A6*	A8	FL300	A8*	A11	FL300	A11
A mm	210		254			315			390	
B <sub>f</sub> /B <sub>A</sub> H6 mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	196.869
C mm	133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235	
C <sub>A</sub> mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	-
D mm	13.5		17	13.5	17	21	17	21	21	
E mm	70		88			110			98	
F <sub>1</sub> mm	M20		M24			M24			M24	
F <sub>2</sub> mm	M38 x 1.5		M56 x 2			M56 x 2			M56 x 2	
F <sub>3</sub> mm	M16		M20			M20			M20	
G mm	51		61			61			70	
высота патрона H <sub>f</sub> /H <sub>A</sub> mm	92	111	105	124	127	111	127	136	116	140
K H8 mm	24		30			30			35	
L <sub>1</sub> mm	66		59			33			54	
L <sub>3</sub> mm	11		9			11			11	
M mm	M28 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5			M24 x 1	
R <sub>1</sub> mm	105.5		127.5			158			196	
R max mm	72		88			105			133.5	
S <sub>1</sub> mm	189		203			201			218	
S <sub>2</sub> mm	61		71			69			86	
S <sub>3</sub> mm	21		33			31			45.5	
ход кулачка (механизир.) U <sub>1</sub> mm	4		5			5			7	
ход кулачка (пружина 2 + 4) U <sub>2</sub> mm	3		4			4			5.4	
W <sub>1</sub> mm	60		60			60			60	
W <sub>2</sub> mm	20		20			20			20	
W <sub>3</sub> mm	29		31			29			29	
X mm	8		8			10			10	
Y <sub>f</sub> /Y <sub>A</sub> mm	5	24	5	24	27	5	30	30	6	30
ход клина Z mm	19		24			24			33	
e mm	66		77.5			93			116	
f mm	4		4			4			7	
g mm	2.5		3			3			3	
j mm	36		45			45			62	
K <sub>1</sub> mm	11		12			12			14	
l mm	44.4		54			54			76.2	
m mm	M12		M16			M16			M20	
n h8 mm	7.94		12.7			12.7			12.7	
Ø H7 mm	12.68		19.03			19.03			19.03	
p mm	80		102			100			150	
q mm	45		60			60			80	
r mm	M8		M10			M10			M12	
s H8 mm	16		16			20			20	
t mm	5		5			5			5	

\* Не прямое крепление