

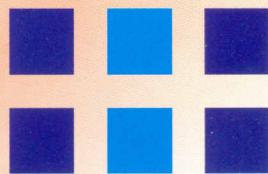


İNAN PLASTİK®
MAKİNALARI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.



ВАША ОТПРАВНАЯ ТОЧКА
В РЕЦИКЛИНГЕ ПЛАСТИКОВ

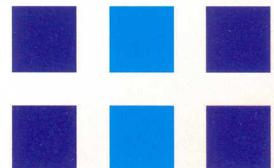




На базе нашего более чем четвертьвекого опыта мы предлагаем Вам экономичные, надёжные, гибкие и практичные инженерные решения для стандартных и экстраординарных задач в области переработки пластиков.

Наше оборудование и оснащение разработано для долговечной, надёжной, беспроблемной и экономичной работы в области переработки и рециклинга пластиков. Наша цель-предоставить Клиенту сatisфакцию от проектирования и разработки до поставки, монтажа и послепродажного обслуживания. Ориентированные на современные запросы разработки, учёт индивидуальных особенностей каждого запроса, своевременная поставка, быстрый монтаж и запуск, обслуживание и поставка запасных частей-наши первые шаги к достижению этой цели.





- ▶ Ротор, оптимизированный для переработки канальных литников
- ▶ Уменьшенное количество пылевидной и мелкоразмерной фракций вследствие понижения скорости вращения ротора
- ▶ Высокая производительность при малом размере и мощности.
- ▶ Вспомогательное оборудование, работающее самостоятельно/отдельно либо после пресса.
- ▶ Дополнительное оснащение для автоматической выгрузки.
- ▶ Компактный и мобильный дизайн



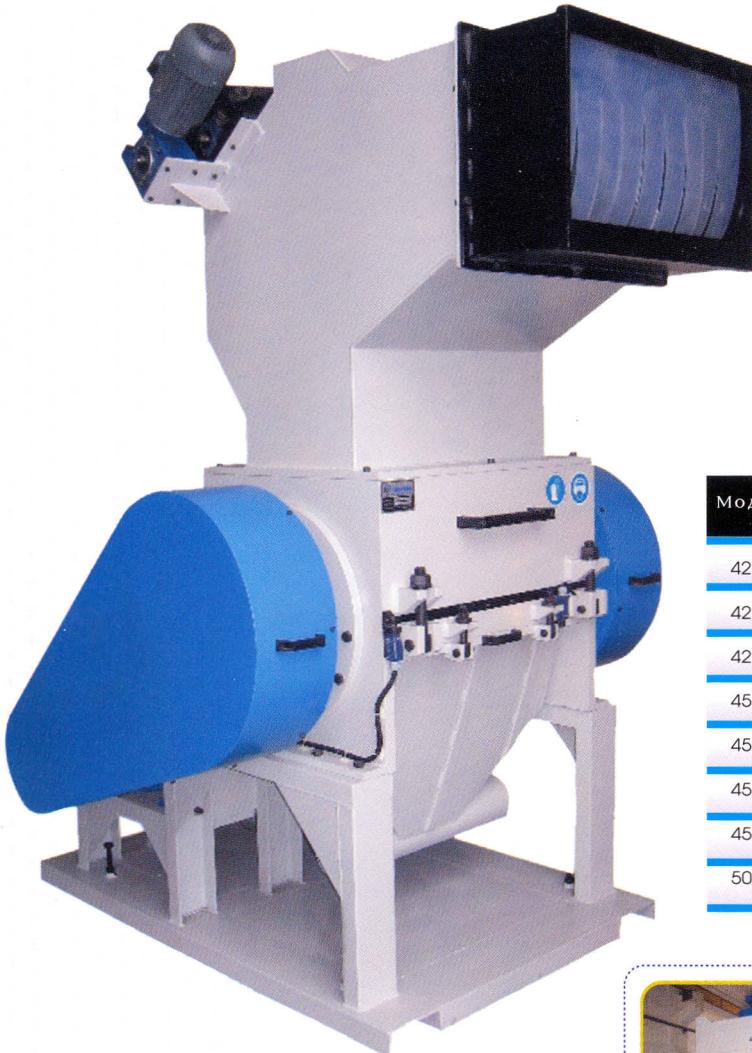
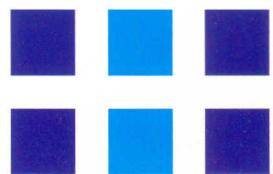
Модель	Количество ножей ротора	Количество ножей на станине	Диаметр ротора, мм	Длина ротора, мм	Мощность привода, кВт
25/20	3	2	250	200	4
25/25	3	2	250	250	5.5
25/30	3	2	250	300	7.5
27/30*	11	2	270	300	11
25/35	3	2	250	350	7.5
32/40	3	2	320	400	11

* Дробилки для измельчения обрези и боковой кромки



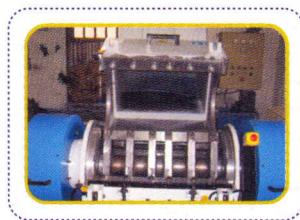
ДРОБИЛКИ ДЛЯ КАНАЛЬНЫХ ЛИТНИКОВ





- ▶ Подходят для использования в специальных или общих целях.
- ▶ Специальный дизайн ротора для всех особых случаев.
- ▶ Широкий спектр оборудования для самых разнообразных задач по вторичной переработке полимеров.
- ▶ Быстрая и лёгкая очистка при смене материала или переходе на другой цвет.

Модель	Количество ножей ротора	Количество ножей на станине	Диаметр ротора, мм	Длина ротора, мм	Мощность привода, кВт
42/50	3	2	420	500	18.5
42/60	3	2	420	600	22
42/70	3	2	420	700	30
45/50	5	2	450	500	22
45/60	5	2	450	600	30/45
45/70	5	2	450	700	37/55
45/80	3	2	450	800	37/45
50/80	5	2(3)	500	800	55/90



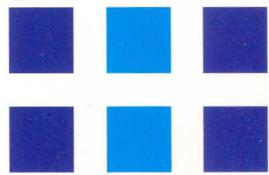
ДРОБИЛКИ СРЕДНЕГО КЛАССА





İNAN PLASTİK®

MAKİNALARI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.



- ▶ Специальный дизайн для любых задач по вторичной переработке.
- ▶ Полная отдача и высокий выход-постоянно в течение работы.
- ▶ Лёгкий монтаж и обслуживание.
- ▶ Надёжная, прочная и долговечная конструкция.

Модель	Количество ножей ротора	Количество ножей на станине	Диаметр ротора, мм	Длина ротора, мм	Мощность привода, кВт
50/100	3	2	500	1000	55/75
50/125	3	2	500	1250	75/90
50/150	5	2	500	1500	90/110
65/100	5	2(3)	650	1000	75/110
70/125	5	2(3)	700	1250	110/132
70/150	5	2(3)	700	1500	132/160
80/150	5	2(3)	800	1500	132/160

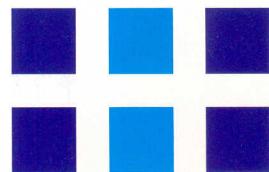


ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ДРОБИЛКИ



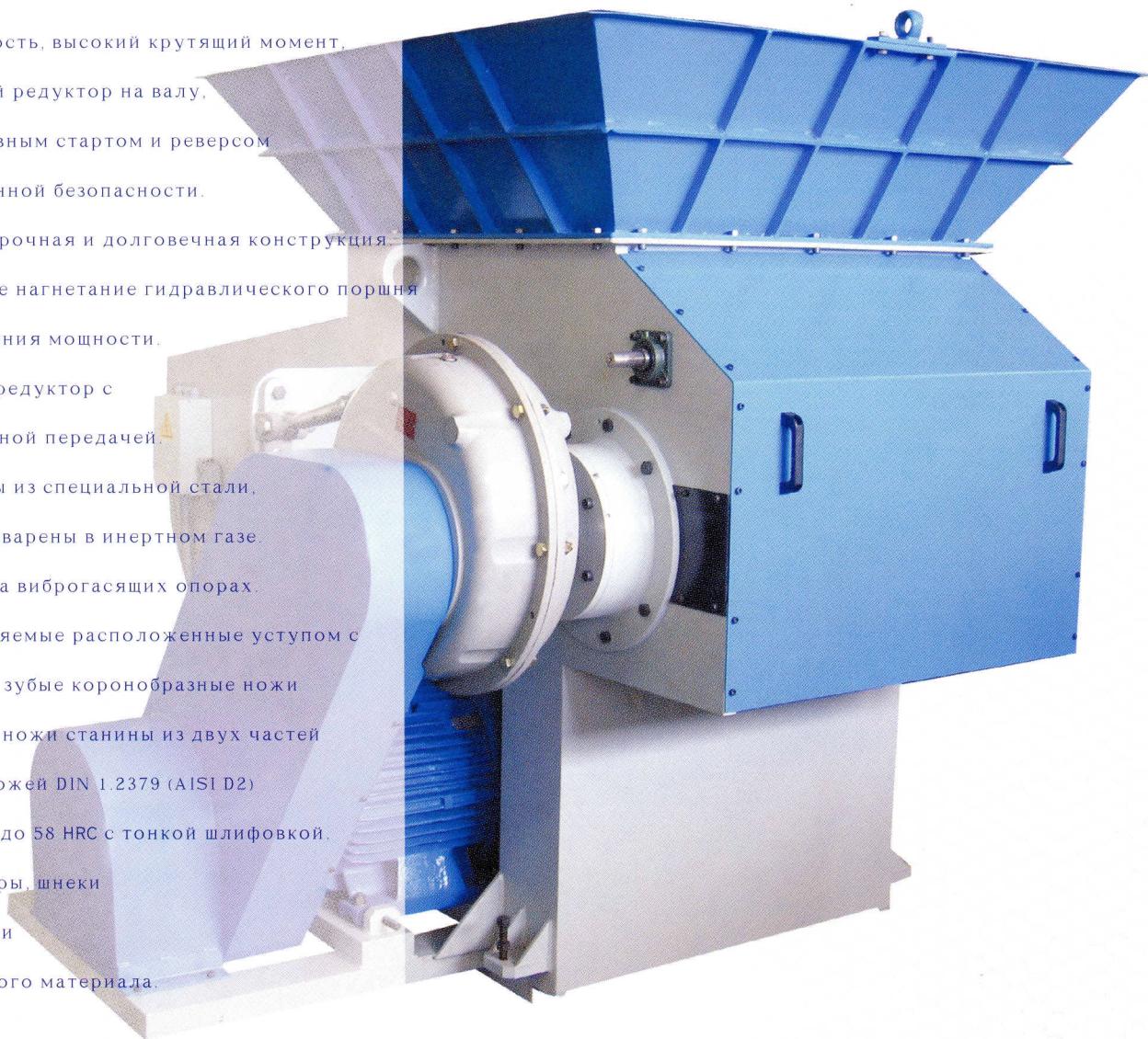


İNAN PLASTİK®
MAKİNALARI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.



Для измельчения объёмных, тюкованных или прессованных отходов пластиковых материалов, в т.ч. слитков, бутылок и др. ёмкостей, а также бумаги, картона, деревянной упаковки, паллетов и т.п.

- ▶ Малая скорость, высокий крутящий момент, понижающий редуктор на валу,
- ▶ Ротор с плавным стартом и реверсом для повышенной безопасности.
- ▶ Надёжная, прочная и долговечная конструкция.
- ▶ Непрерывное нагнетание гидравлического поршня для увеличения мощности.
- ▶ Усиленный редуктор с клиноременной передачей.
- ▶ Изготовлены из специальной стали, все детали сварены в инертном газе.
- ▶ Установка на виброгасящих опорах.
- ▶ Легко заменяемые расположенные уступом с V-резом 4-х зубые коронобразные ножи на роторе и ножи станины из двух частей
- ▶ Материал ножей DIN 1.2379 (AISI D2) закалённый до 58 HRC с тонкой шлифовкой.
- ▶ Транспортеры, шнеки для выгрузки измельчённого материала.

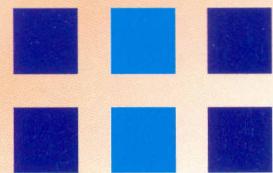


ОДНОРОТОРНЫЕ ШРЕДЕРЫ





İNAN PLASTİK®
MAKİNALARI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.



Для предварительного измельчения всех видов дерева, жестяных и алюминиевых банок, прессованной и тюкованной бумаги, а также автопокрышек.

- ▶ Парные валы с малой скоростью, высоким крутящим моментом и понижающий редуктором.
- ▶ Ротор с плавным стартом и реверсом для повышенной безопасности.
- ▶ Изготовлены из специальной стали, все детали сварены в инертном газе. Установка на виброгасящих опорах.
- ▶ Материал ножей DIN 1.2379 (AISI D2) закалённый до 58 HRC с тонкой шлифовкой.
- ▶ Транспортеры, шнеки для выгрузки измельчённого материала.

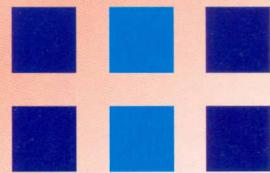


ДВУХРОТОРНЫЕ ШРЕДЕРЫ





İNAN PLASTİK®
MAKİNALARI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.



- 01 Горизонтальный транспортёр
- 02 Тюкованные ПЭТ-бутылки
- 03 Гильотина для вскрытия тюков
- 04 Наклонный транспортёр
- 05 Сортировочный барабан
- 06 Сортировочный конвейер
- 07 Наклонный транспортёр с металлодетектором
- 08 Измельчитель ПЭТ-бутылок
- 09 Сепаратор бумаги, пыли и тонкой фракции
- 10 Центрифуга предварительной мойки
- 11 Вертикальная центрифуга
- 12 Сепаратор бумаги, пыли и тонкой фракции
- 13 Сепаратор бумаги, пыли и тонкой фракции
- 14 Танк сепарации и отмывки
- 15 Конвейер
- 16 Выпускание ПЕ
- 17 Установка горячей и химической отмычки
- 18 Вертикальная центрифуга
- 19 ИК сушка
- 20 Группа складирования и транспортировки в биг-бэгах



İNAN PLASTİK®
MAKİNALARI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

design by keplano 0532 267 32 98

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Pik Dökümcüler San. Sit. A/1 Blok No:12
İkitelli - 34306 İSTANBUL / TÜRKİYE

Tel.: +90 212 485 74 25 (Pbx) **Fax:** +90 212 485 74 28

http://: www.inanplastics.com • e-mail: info@inanplastics.com

