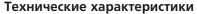
палетного типа БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

### Прецизионные механизированные патроны Ø 165 - 315 мм

- открытый центр БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ
- 2 и 3 кулачка



- для зажима с открытым и частично открытым центром
- для серийного и массового производства
- кратчайшее время наладки со сменой кулачков за секунды



- клиновая передача усилия зажима
- быстрая смена кулачков на цементированных палетах
- высокая повторяемость как результат высокой точности и жесткости системы быстрой смены кулачков
- цементированный корпус залог высокой точности и долгой службы

## Стандартный набор

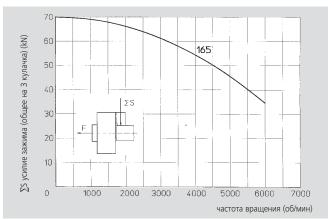
2-х или 3-х кулачковый патрон 1 компл. быстросменных палет ключ для быстрой смены кулачков крепежные болты шприц для смазки

### Пример заказа

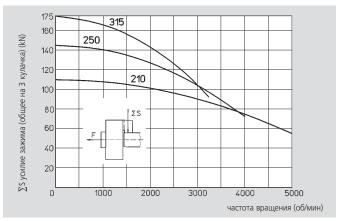
2-х кулачковый патрон BH-RM 250/Z220 или

3-х кулачковый патрон ВН-RM 315/A8

# Диаграммы действующего усилия зажима



Данные на диаграммах относятся к новому 3-х кулачковому патрону, установленному по сервисной инструкции с применением SMW AUTOBLOK смазки КО5. Статическое и динамическое усилие зажима измерялось на стандартных мягких накладных кулачках, не выступающих за диаметр патрона.



### **№** Безопасность/риск повреждения:

При использовании более высоких/тяжелых кулачков и/или зажиме на больших диаметрах - уменьшить тяговое усилие/скорость вращения соответственно.

### Технические данные

SMW-AUTOBLOK тип	BH-RN	/I 165	BH-RI	VI 210	BH-RI	VI 250	BH-RM 315		
количество кулачков	2	3	2	3	2	3	2	3	
проходное отверстие	mm	26	)	3	6	4	8	66	
радиальный ход кулачка	mm	3.2		4		5		5	
осевой ход поршня	mm	15	)	1	19		24		4
макс. тяговое усилие	kN	17 25		25	38	34	50	40	60
макс. усилие зажима	kN	48	70	72	110	98	145	115	175
макс. частота вращения*	об/мин	6000		5000		4000		3200	
масса (без палет и накладных кулачков)	kg	9.5		19		30		46	
момент инерции	kg·m²	0.03	36	0.1	0.12		0.27		52
макс. масса накладных кулачков*	kg	0.55		0.	0.8		1.45		4
приводные цилиндры									
		SIN-S 100		SIN-S1	SIN-S 100/125		25/150	SIN-S 125/150	
		VNK 10	02/46	VNK 1	30/52	VNK 1	50/67	VNK 225/95	

<sup>\*</sup>Внимание: макс. частота вращения допускается только при макс. тяговом усилии с кулачками не тяжелее указанных в таблице и не выходящих за внешний диаметр патрона







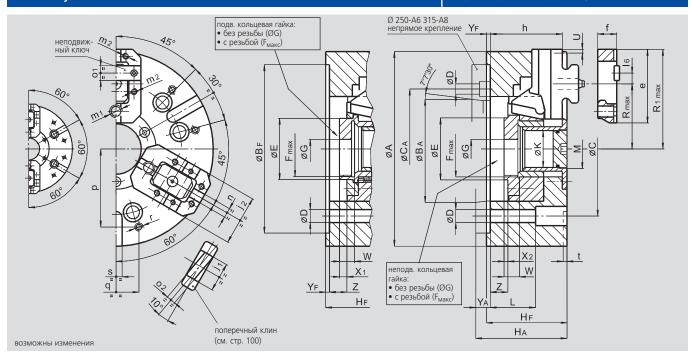
Стр. 100

# Прецизионные механизированные патроны $\emptyset$ 165 - 315 мм

■ открытый центр - БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ

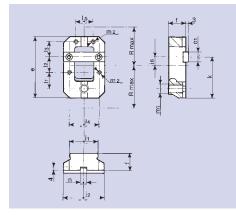
■ 2 и 3 кулачка

палетного типа БЫСТРАЯ СМЕНА КУЛАЧКОВ



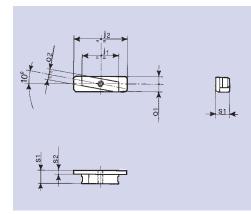
SMW-AUTOBLOK тип			BH-RN	/I 165	BH-R	RM 210		BH-RM 250		BH-RM 315			
тип крепления			Z140	<b>A</b> 5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	
	Α	mm	16	5	2	10		254			315		
Bi	F <b>/ Ba</b> H6	mm	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	
	С	mm	104	.8	133.4	171.4	-	171.4	235	-	235		
	СА	mm	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	
	D	mm	11.	5	1;	3.5		17			21		
	E	mm	56	)	6	67		78			111		
	Fmax	mm	M50 x	( 1.5	M60	x 1.5		M72 x 1.5			M102 x 2		
	G	mm	20		2	20		20			25		
Н	f/Ha	mm	75	85	92	104	105	124	119	111	136	127	
	K	mm	26			36		48			66		
	L	mm	55			66		59			33		
	M	mm	M28 )			x 1.5		M50 x 2		M68 x 2			
патрон открыт	R <sub>1</sub>	mm	85		107		130			160			
max.	R	mm	55		70		85			105			
ход кулачка	U	mm	3.2		4		5			5			
	W	mm	14	ļ	16			18		20			
	<b>X</b> 1	mm	11		11		11			12			
	<b>X</b> 2	mm	5		5		6			7			
	F/ YA	mm	5			17	5	24	19	5	30	21	
max./min.	Z	mm	15/		19/0		24/0			24/0			
	е	mm	63		79		96			116			
	f	mm	19		22			25		25			
	h	mm	65		80		94			100			
	j1	mm	24		32		38			38			
	<b>j</b> 2	mm	44			52		65		65			
	<b>l</b> 6	mm	10		11		14			14			
	m1	mm	M1			112	M16				M16		
	m <sub>2</sub>	mm	M			Л6		M8			M8		
	<b>n</b> H7		7.9			.94		12.7			12.7		
	<b>o</b> 1 h7 mm 12.68			2.68		19.03			19.03				
	<b>o</b> <sub>2</sub> h7 mm 9		9			12		12					
	<b>p</b> mm 65				30	102			100				
	<b>q</b> mm 36				45	60			60				
	r	mm	M			Л8	M10			M10			
	<b>s</b> H12		16			16		16		20			
	t	mm	5			5		5			5		

# Принадлежности для патронов AN-RM + BH-RM



# палеты быстросменных кулачков для патронов AN-RM и BH-RM

диам	ид. No.	e mm	f mm	<b>j</b> 2 mm	<b>k</b> mm	lı mm	<b>l</b> 2 mm	<b>I</b> 3	<b>l</b> 4 mm	<b>l</b> s mm	<b>l</b> 6 mm	m <sub>1</sub>	m <sub>2</sub>	n (H7) mm	01 (H7) mm	Rmax
165	15701633	63	19	44	43	17	16	13	32	18	10	M10	M5	7.94	12.68	56
210	15702133	79	22	52	53	21	20	18	38	18	11	M12	M6	7.94	12.68	70
250	15702533	96	25	65	65	26	24	22	47	26	14	M16	M8	12.7	19.03	85
315	15703133	116	25	65	75	31	28	31	47	26	14	M16	M8	12.7	19.03	105
400	15704033	138	28	85	86	36	33	40	65	45	14	M20	M10	12.7	19.03	130

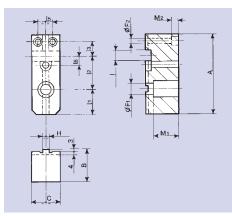


### поперечный клин

(для точного радиального регулирования накладных кулачков)

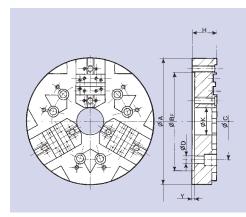
Каленые накладные кулачки могут быть изготовлены с выемкой под язычок под 10°. Поэтому можно использовать клин на палетах для быстрого точного центрирования обрабатываемого изделия. В этом случае можно отшлифовать зажимную поверхность накладных кулачков на отдельной пластине (см. ниже).

диам.	ид. No.	<b>j</b> 1 mm	<b>j</b> 2 mm	<b>0</b> 1 <b>(h7)</b> mm	<b>0</b> 2 <b>(h7)</b> mm	<b>S1</b> mm	<b>S</b> 2 mm
165	15711633	24	38	12.68	9	11	3
210	15712133	32	46	12.68	9	11	3
250-315	15712533	38	56	19.03	12	11	3
400	15714033	46	70	19.03	12	14.5	4.5



## мягкие накладные кулачки для патронов AN-RM и BH-RM

ди	ам. ид. N	о.	<b>A</b> mm	<b>B</b> mm	<b>C</b> mm	F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	<b>H</b> mm	I (H7) mm		M <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	<b>l</b> 2 mm	<b>I</b> 3	<b>l</b> ₅ mm	l <sub>6</sub>
16	157716	533	80	35	30	11	5.5	7.94	12.68	26	6	27	33	13	18	10
21	<b>1</b> 5772	133	98	40	35	13.5	7	7.94	12.68	31	7	31	41	18	18	11
250	15772	533	120	45	45	17	9	12.7	19.03	34	9	39	50	22	26	14
31	<b>5</b> 15773	133	145	50	50	17	9	12.7	19.03	39	9	45	59	31	26	14
40	157740	033	170	60	60	21	11	12.7	19.03	42	11	49	69	40	35	14



# пластины с фиксированным зажимом для раздельного шлифования зажимных поверхностей каленых накладных кулачков к патронам AN-RM и BH-RM

диаметр	ид. No.	<b>A</b> mm	Вғ <b>(Н5)</b> mm	C mm	<b>D</b> mm	<b>H</b> mm	<b>K</b> mm	<b>Y</b> mm
165	41771001	185	140	104.8	11.5	43	30	5
210	41771002	230	170	133.4	13.5	53	45	5
250	41771003	280	220	171.4	17	53	60	5
315	41771004	340	300	235	21	58	80	5
400	41771005	420	300	235	21	58	80	5

Внимание: при заказе, пожалуйста, указывайте идентификационный номер; возможны изменения.